

PRESENTÉ

REVISION D'UNE FOURCHE DE 32 MM



Machines concernées



Il faut tout d'abord déposer la fourche de la moto en déposant les bouchons supérieurs et en desserrant les vis au niveau du T inférieur, on peut alors sortir chaque bras en faisant coulisser vers le bas.

A l'origine les bouchons supérieurs sont montés avec un produit d'étanchéité du type Loctite et son parfois assez difficiles à dévisser, une légère chauffe d'environ 100° facilite l'opération.

Après dépose des ressorts, retourner le bras de fourche pour le vidanger.

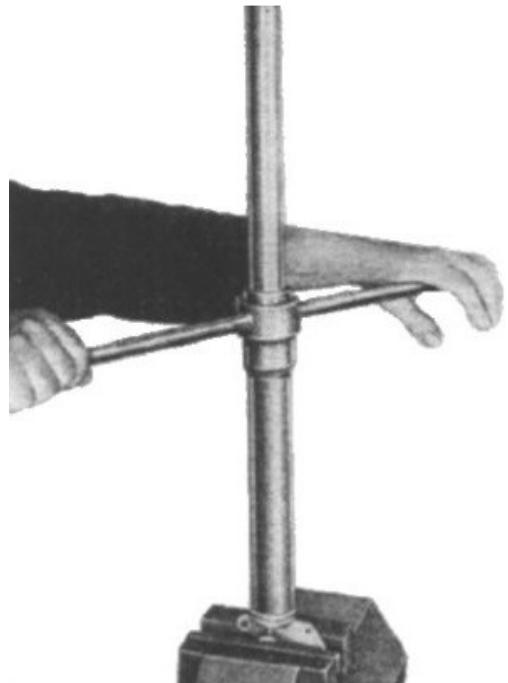
NB : Les ETS 125 et 250 ont des ressorts de fourche extérieurs



Pour remplacer le joint spi il faut déposer la bague filetée.

Pour cela, serrer le fourreau dans un étau au niveau de son passage d'axe, pas plus haut afin de ne pas l'endommager.

Pour desserrer la bague filetée on utilise en principe une clé à créneau faisant partie des outils spéciaux, si on ne la possède pas, on peut la fabriquer, les plans sont disponibles dans le manuel d'atelier.



Ici on utilisera une alternative car la bague a été endommagée lors d'une tentative de démontage probablement au burin.

Après avoir protégé la bague à l'aide de chiffon, on utilise une clé à chaîne munie d'une rallonge.



Une fois la bague totalement dévissée on peut sortir le tube du fourreau



A ce stade on peut changer le joint spi de la bague, on voit bien ici les dommages résultant de la tentative de démontage sans les bons outils.



On commence par sortir la bague et le feutre supérieur eux aussi malmenés.



Comme ces pièces ne se trouvent plus elles seront conservées et restaurées.



On enlève ensuite la bague d'appui donnant accès au joint.



On peut maintenant sortir le joint



Éléments de la bague supérieure



- 1 Tube de fourche
- 2 Bouchon
- 3 Anneau de feutre
- 4 Bague porte feutre
- 5 Rondelle d'appui
- 6 Joint spi 32 x 45 x 7
- 7 Bague filetée
- 8 Bague de guidage supérieure

Après avoir remis en état la bague filetée à la lime douce et reformé la coupelle porte feutre, on peut reposer un joint neuf 32x45x7 en s'aidant d'une douille. Préférer un joint double lèvres.



On peut passer à la partie inférieure du tube au niveau du système de laminage.



Si on n'a pas à changer le tube ou la bague de guidage il n'est pas utile de démonter, un simple nettoyage suffira.

Dans le cas contraire on commence par déposer le circlip qui permet de sortir la bague bronze inférieure.



Ôter l'anneau de retenue, la bague d'appui et le ressort



Reste à déposer le dernier circlip



Ensemble des pièces et ordre du remontage



- 1 Circlip
- 2 Ressort
- 3 Rondelle d'appui
- 4 Anneau de retenue
- 5 Bague de coulissement inférieure
- 6 Circlip



On peut maintenant réintroduire le tube dans le fourreau revisser la bague filetée poser le ressort.



Il ne reste plus qu'à remonter les bras dans les T. Mettre 230 cc d'huile de fourche 5W dans chaque bras, remettre les bouchons enduits d'un produit d'étanchéité du type Loctite moyen ou fort, il est important que ce soit étanche à l'air, éviter le téflon qui se dégrade au contact de l'huile. Serrer enfin les vis de bridage du T inférieur et compléter le serrage des bouchons à environ 35 Nm

